Leviat®

scaldex

Verwerkingsadvies Scaldex lateien

Leviat

Postbus 929
7400 AX Deventer

T 0570 60 66 77
W Leviat.com | Scaldex.nl

Verwerkingsadvies stalen lateien

CE
EN 845-2

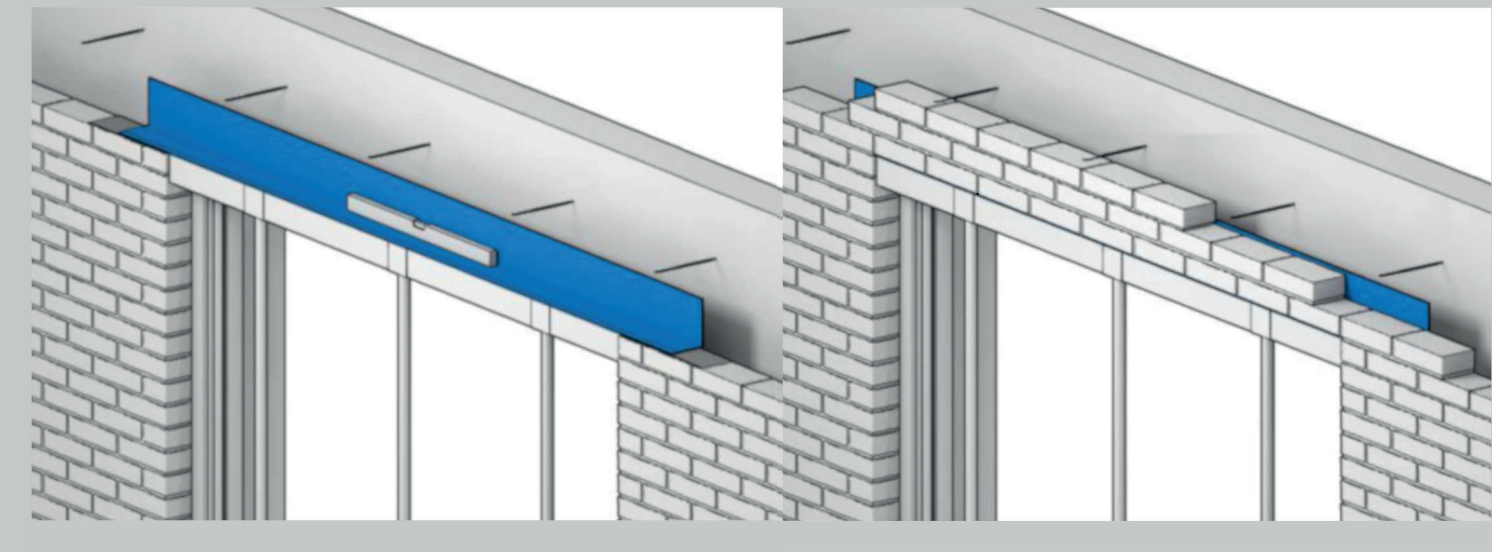
Scaldex lateien zijn in samenwerking met het metselwerk getest en goedgekeurd volgens de geldende productnorm EN 845-2: 2013 en beproevings norm NEN-EN 846-9: 2016 van: Stalen lateien.

Voor de garantie is het vereist dat de onderstaande verwerkingsadviezen toegepast worden.

De oplegvlakken van de lateien moeten minimaal 2 x 100 mm zijn en kunnen in een aardvochtig specie bed worden gelegd. Bij lateien langer dan 4800 mm zal de oplegging minimaal 2 x 200 mm zijn.

Beschadigde of kromme lateien niet verwerken!

Allereerst moeten de lateien waterpas gesteld worden. De onderflens van de latei dient tijdens het opmetselen van het buitenblad gelijkmatig te worden onderstempeld, belangrijk is dat deze de verticale doorbuiging niet remt en geen opwaartse druk veroorzaakt. De onderstempeling zorgt ervoor dat de latei niet kan roteren en dat de spouwankers vol en zat in de mortel blijven zitten.



Het metselwerk mag koud of in de specie op de latei worden toegepast en zo dicht mogelijk tegen het verticale been van de latei verwerkt te worden. De ruimte tussen de rug van het metselwerk en het verticale been van de latei kan opgevuld worden met specie. Boven de hoeklijnen dient er om de 3 strekken een open stootvoeg toegevoegd te worden, de ruimte tussen het metselwerk en het verticale been ter plaatse van de open stootvoegen niet opvullen met specie.

Boven lange lateien metselwapening (CATNIC RVS, Metselgrip en/of Sigmafor) toevoegen om scheurvorming in de bovenhoeken te beperken.

Het maken dilatatie in het metselwerk direct boven of naast de lateien dient altijd in overleg te gaan met een adviseur van Leviat.

Het metselwerk moet met minimaal 4 spouwankers per m2 (conform NPR 6791) gekoppeld worden aan het binnenblad. De spouwankers moeten zo kort mogelijk boven de rug van de hoeklijn worden toegepast en maximaal 500 mm vanaf onderkant latei.

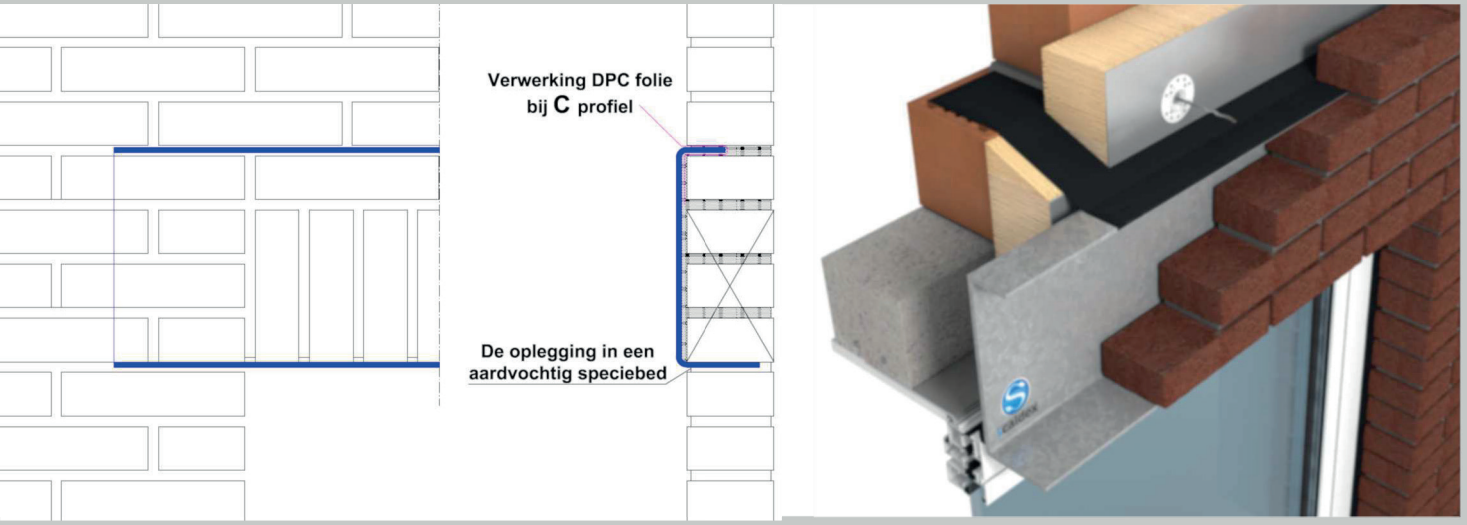
De DPC folie dient over de rug van de hoeklijn gelegd te worden, zodat deze tussen achterzijde metselwerk en rug hoeklijn zit (voor toepassing bij een U profiel zie illustratie pagina 4.). Mocht u niet met DPC folie kunnen werken dan kan er ook gekozen worden om de kozijn slabbe op het kozijn te leggen.

De ruimte tussen de flenzen van het PG-C profiel moet met metselwerk en specie worden opgevuld. Het is mogelijk om een rollaag toe te passen in het profiel u kunt de rollaag dan ca. 174 mm hoog maken zodat u goed uitkomt met de juiste lagenmaat.

Het grote voordeel van onze U-profielen is dat ze zeer sterk zijn en een vrije overspanning (dagmaat) tot ca. 5000 mm aan kunnen. U bespaart in montage kosten als u in dezelfde situatie een geveldrager zou toepassen.

De onderstempeling mag verwijderd worden als het metselwerk voldoende is uitgehard en een hecht verband heeft gevormd.

Mocht u de lateien niet kunnen onderstempelen, geen spouwankers kunnen toepassen of wapening dan is hier is ook een alternatieve (maatwerk) oplossing voor in overleg met een adviseur van Leviat.



Praktische informatie:

In verband met mogelijke beschadigingen lateien graag op een droge plaats los van de grond opslaan. Verzinkte lateien alleen stapelen als ze schoon/ zandvrij zijn, gecoate lateien altijd afstapelen en opstapelen (mits er vilt tussen zit) en niet op/ afschuiven.

Bij gebruik van gecoate lateien let er tijdens het afvoegen voor op dat de coatinglaag niet beschadigd wordt.

Wij hebben ook lateien die geschikt zijn om toegepast te worden in combinatie met onze rollaagbeugels, zie verwerkingsvoorschriften rollaagbeugels voor meer informatie.

De lateien zijn ook leverbaar als maatwerk latei met spouwafsluiting.